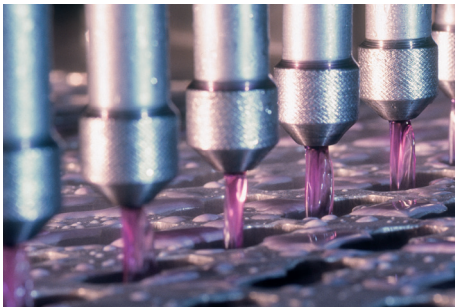




## 食品接触应用的涂层



### 用于食品接触产品的安全、高性能涂层

我们为多种基材提供Ionbond™食品接触涂层。根据基材的耐温性，我们的涂层可在100°C - 950°C的温度范围内沉积。涂层厚度视应用和基底材料而定，可在1~10微米范围内变化，且颜色多种多样。这些涂层具有出色的性能，可用于食品加工行业：

- 耐磨性：减少机器和部件的磨损
- 防黏性：防止食物在加工过程中粘在工具和机器部件的表面（如：面团、糖果）
- 当润滑剂不允许使用时，在干燥、低润滑条件下，可显著提高食品直接接触部件的寿命。通常使用在不锈钢与不锈钢碰撞接触时，如啤酒、牛奶等液体泵输送。

在广泛的Ionbond™涂层中，以下4种涂层为食品加工应用提供了突出的性能：

- Ionbond™ 01 TiN:** 食品刀具
- Ionbond™ 30 CrN:** 高抗氧化性食品接触组件
- Ionbond™ 42 DLC:** 高机械压力下的食品接触组件
- Ionbond™ 43 ADLC:** 防黏应用，柔性切割刀片及食品接触组件

涂层名称	材质	结构	FDA - TOR	厚度 [μm]	摩擦系数	显微硬度 [HV]	颜色
Ionbond™ 01	TiN	单层	2020-003	1 - 10	0.5	2500-3100	金色
Ionbond™ 30	CrN	单层	2020-004	1 - 10	0.55	2100-3000	银色/金属色
Ionbond™ 42	DLC	多层	2021-001	1 - 10	0.1	2100-3000	黑色
Ionbond™ 43	ADLC	多层	2021-001	1 - 5	0.1	2000-4000	黑色